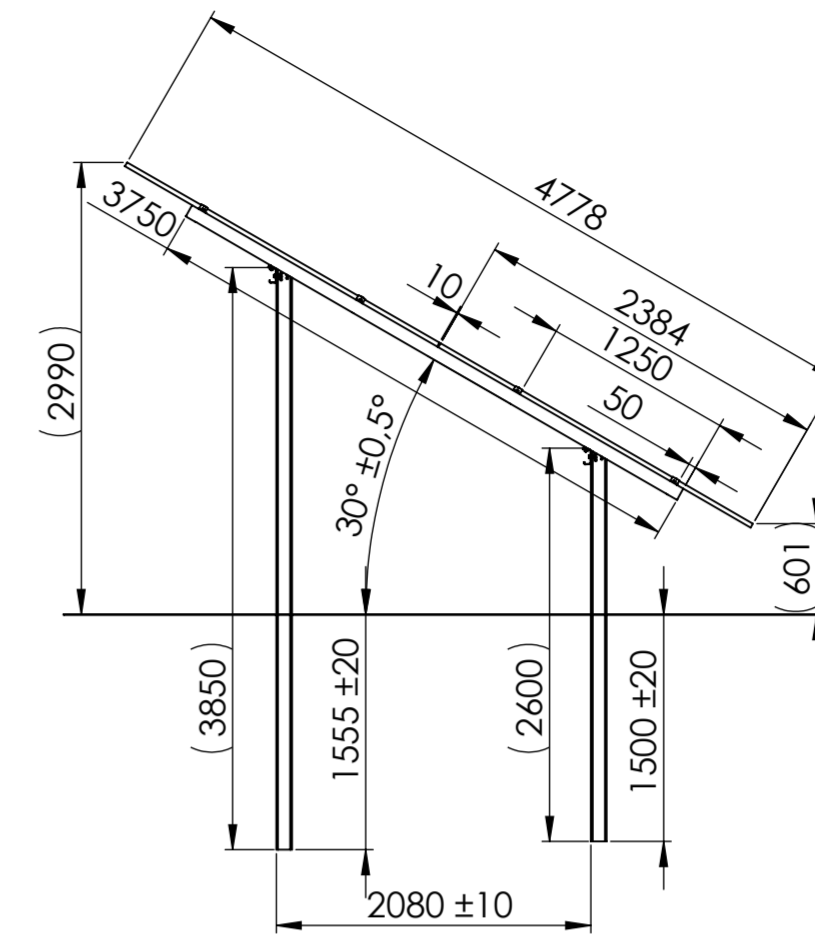
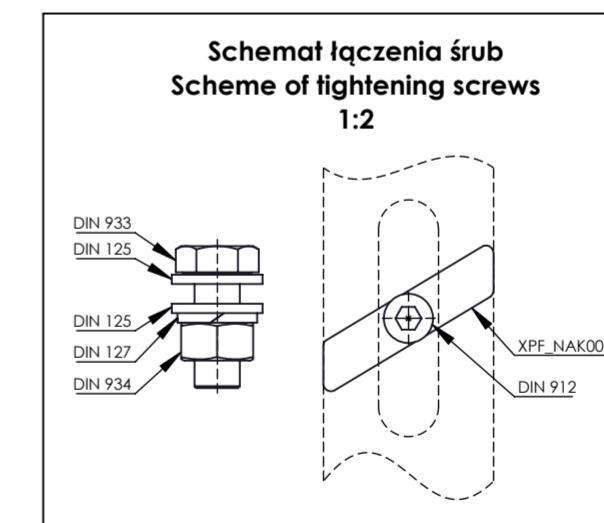


Rewizje Revisions			
Numer rewizji Revision number	Opis rewizji Description of revision	Data Date	Autor rewizji Author of revision



Momenty dokręcenia śrub Screws tightening torque	
Wielkość śruby Screw size	Moment [Nm] Torque [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu According to installation manual of modules

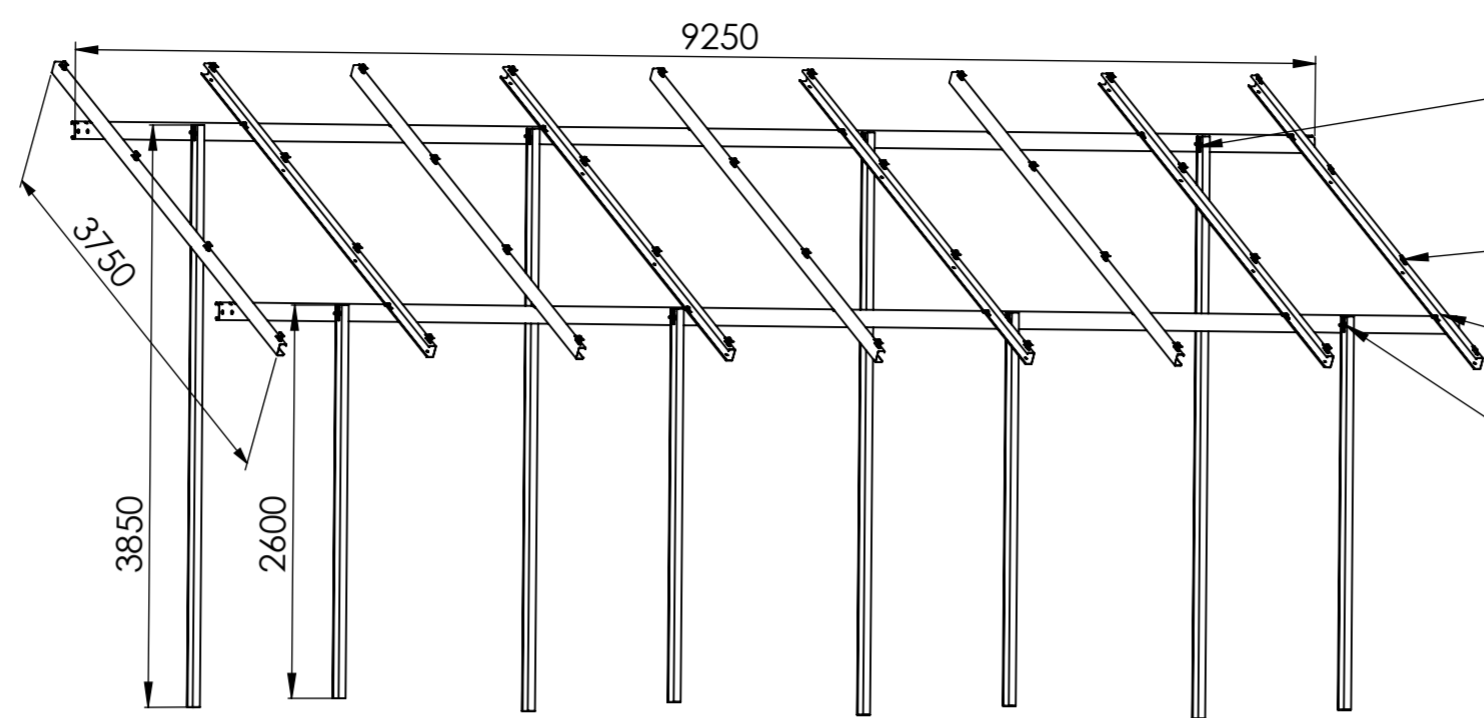


Uwagi / notes:

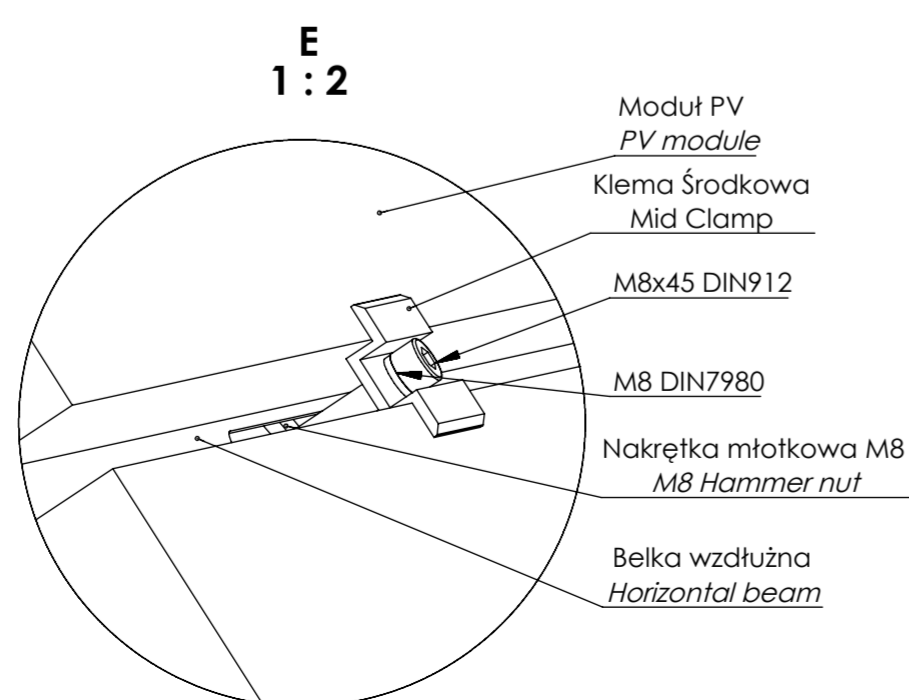
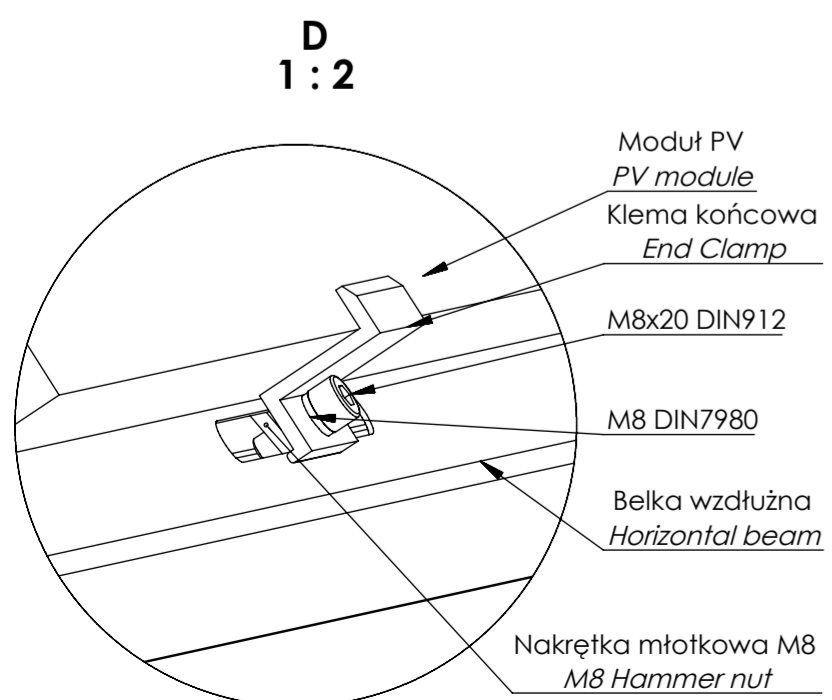
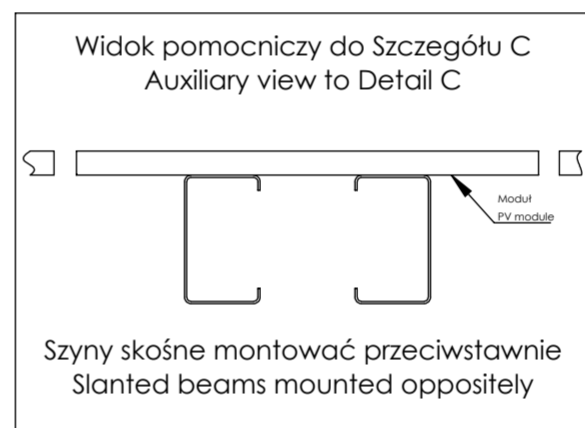
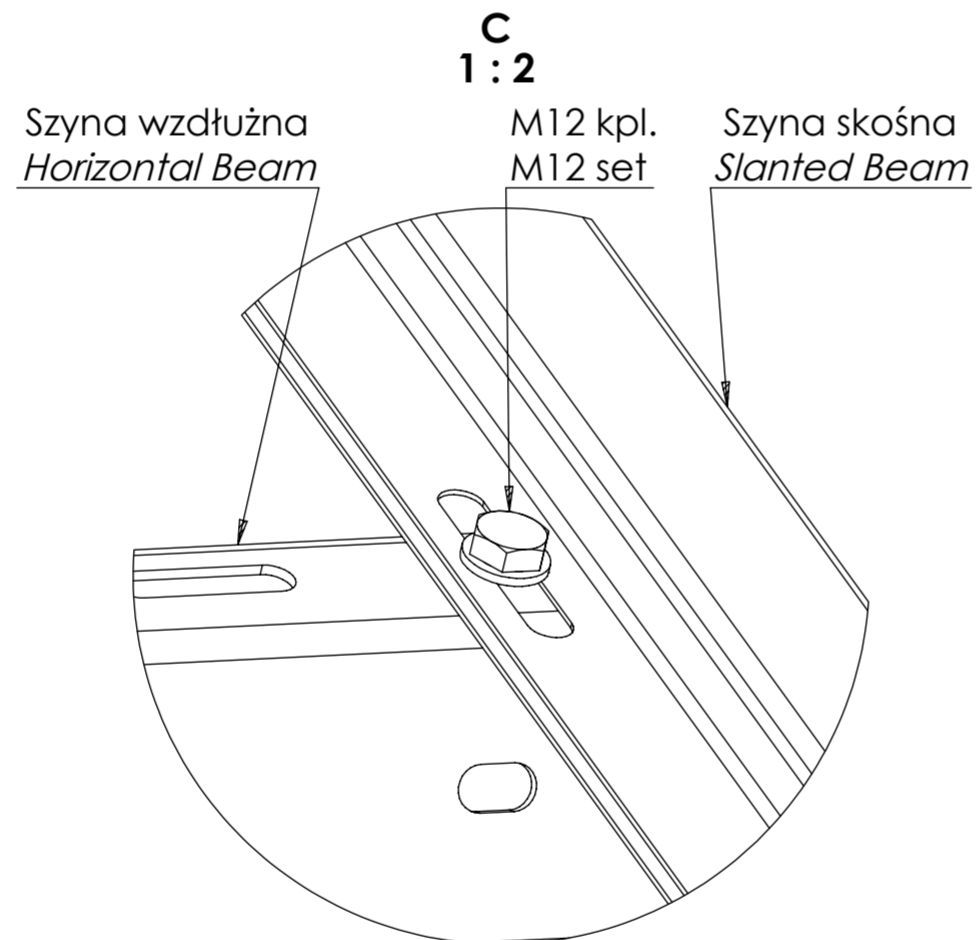
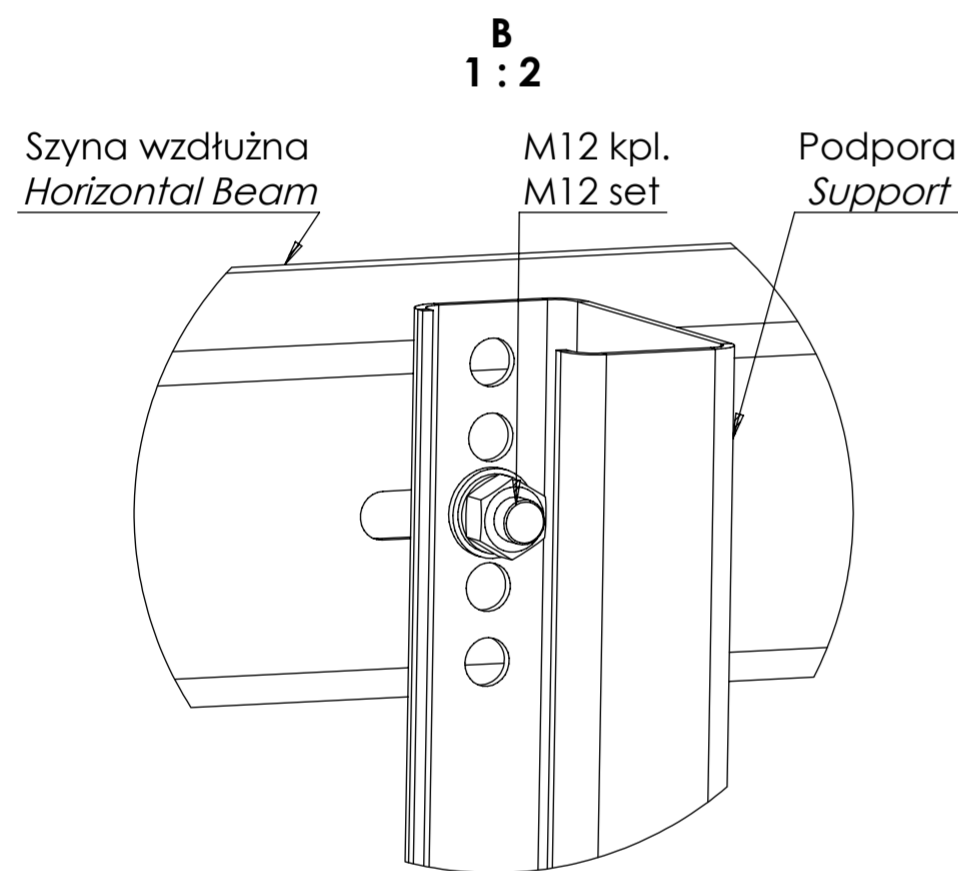
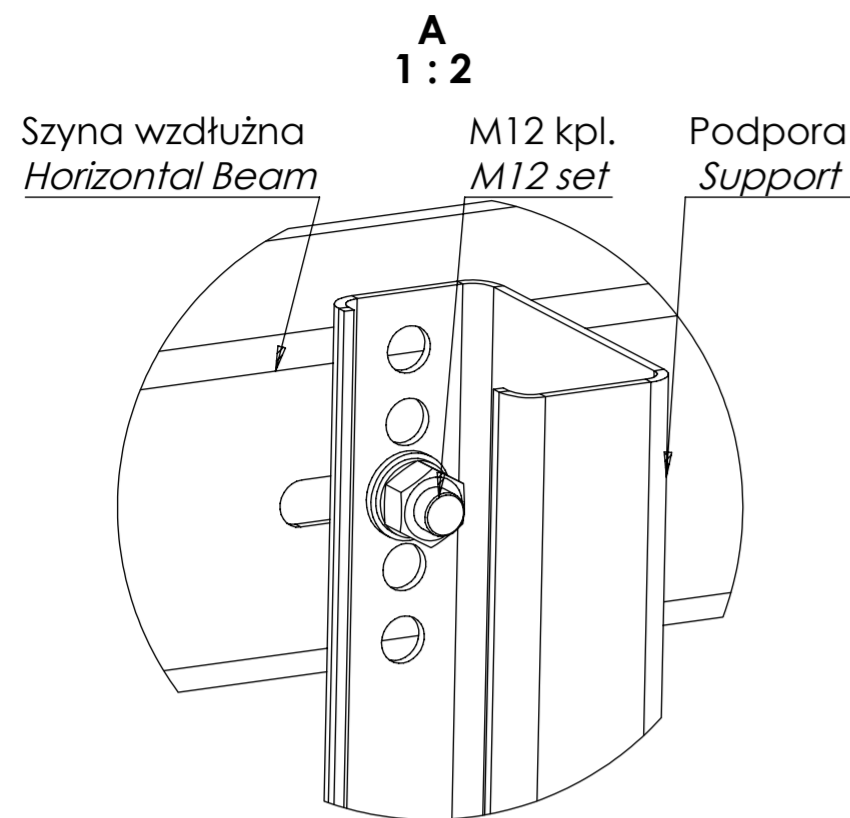
1. Waga w tabeli podana bez modułów / Weight in the table below without PV modules
2. Lista materiałowa na drugim arkuszu / Bill of materials on the second sheet
3. Klema końcowa w zależności od grubości modułu / End clamp depending on thin of PV module
4. Zaleca się wykonanie przyrządu utrzymującego kąt 90° oraz odległość od przedniego rzędu podpór / It is recommended to make a device for holding the angle of 90° and the distance from the front row of supports
5. Kolejność montażu / Assembly order:
 - Wbicie przednich podpór / Ramming of front supports
 - Wbicie tylnych podpór / Ramming of rear supports
 - Przykręcenie szyny wzdłużnej do podpór przy wykorzystaniu 1 z 5 otworów regulacyjnych (szczegół A i B na drugim arkuszu) / Fixing horizontal beams to supports using 1 of 5 adjustment holes (detail A and B on the 2nd sheet)
 - Przykręcenie szyn skośnych do szyn wzdłużnych (szczegół C na drugim arkuszu) / Fixing slanted beams to horizontal beams (detail C on the 2nd sheet)
 - Montaż modułów za pomocą klem (według przykładu z arkusza 2/2) / Assembly of modules using clamps (according to the example on sheet 2/2)
6. Wszystkie śruby dokręcić z siłą podaną w tabeli / Tighten all screws with the force indicated in the table
7. Wszystkie śruby skręcać zgodnie ze schematem / All screws tighten according to the scheme

	Imię i Nazwisko: Name and surname:	Data:	Podpis: Signature:	Masa: Weight:	290.9kg
	Zaprojektował: Designed by:	Maciej Mrozowski	2022-03-02	Skala: Scale:	1:50
Sprawdził i zatwierdził: Checked and approved by:				Format: Format:	A2
Jeżeli nie podano inaczey tolerancji według: General tolerances unless otherwise specified: PN-EN 22768mK		Nazwa części: Component name:			
Wszystkie wymiary w milimetrach. All dimensions in millimeters.		WS-017NB / 16 modułów / 30° WS-017NB / 16 PV modules / 30°			
Ostre krawędzie załuszczyć. Sharp edges broken.	Numer rysunku: Drawing number:		Rewizja: Revision:	Arkusz: Sheet:	1/2
Rzutowanie Europejskie First angle projection Method E	WS-017NB-016-25-15-22083				

Widok z przodu (bez modułów)
Front view (without PV modules)



- A**
Połączenie podpory tylnej z szyną wzdłużną
Connection between rear support and horizontal beam
- DE**
Połączenie szyny skośnej z modulem
Connection between slanted beam and PV module
- C**
Połączenie szyny skośnej z szyną wzdłużną
Connection between slanted beam and horizontal beam
- B**
Połączenie podpory przedniej z szyną wzdłużną
Connection between front support and horizontal beam



14	Podkładka sprężysta M8	Spring washer M8	M935	DIN 7980		A2-70	0.0	36
13	Śruba imbusowa M8x20	Socket screw M8x20	M485	DIN 912		A2-70	0.02	8
12	Śruba imbusowa M8x45	Socket screw M8x45	M680	DIN 912		A2-70	0.03	28
11	Nakrętka M12	Nut M12	M635	DIN 934		A2-70	0.02	26
10	Podkładka sprężysta M12	Spring washer M12	M882	DIN 127		A2	0.00	26
9	Śruba M12x30	Screw M12x30	M826	DIN 933		A2-70	0.04	26
8	Podkładka M12	Washer M12	XPF_M631	DIN 125		A2	0.01	52
7	Nakrętka młotkowa konstrukcyjna 12x60x4	Hammer nut 12x60x4	XPF_NAK001			1.4301 (X5CrNi18-10)	0.02	36
6	Klema końcowa 30mm	End clamp 30mm	Y_KK0028			Aluminium	0.03	8
5	Klema środkowa	Middle clamp	XPF_KL014			Aluminium	0.02	28
4	Profil 105x50x3 L=2600 (Podpora przednia)	Profile 105x50x3 L=2600 (Front support)	XPF_WS007N.4.0002			1.0529 (S350GD) + ZM620	12.38	4
3	Profil 105x50x3 L=3850 (Podpora tylna)	Profile 105x50x3 L=3850 (Rear support)	XPF_WS019N.3.0030			1.0529 (S350GD) + ZM620	18.36	4
2	Profil 93x51x43x3 L=9250 (Szyna wzdłużna)	Profile 93x51x43x3 L= 9250 (Horizontal beam)	XPF_WS017NB.2.0026			1.0529 (S350GD) + ZM620	44.04	2
1	Profil 85x50x1.5 L=3750 (Szyna skośna)	Profile 85x50x1.5 L=3750 (Slanted beam)	XPF_WS017NB.1.0004			1.0529 (S350GD) + ZM310	8.38	9
LP	Nazwa części	Component name	Numer indeksu	Norma	Uwagi	Materiał	Masa	Ilość
			Index number	Standard	Notes	Material	Weight	Qty



Imię i Nazwisko: Name and surname:	Data: Date:	Podpis: Signature:	Masa: Weight:	290.9kg
Zaprojektował: Designed by:	Maciej Mrozowski	2022-03-02	Skala: Scale:	1:50
Sprawdził i zatwierdził: Checked and approved by:			Format: Format:	A2

Jeżeli nie podano inaczey tolerowacy według: General tolerances unless otherwise specified: PN-EN 22768mK	Nazwa części: Component name:	WS-017NB / 16 modułów / 30° WS-017NB / 16 PV modules / 30°
Wszystkie wymiary w milimetrach. All dimensions in millimeters.	Numer rysunku: Drawing number:	WS-017NB-016-25-15-22083
Ostre krawędzie załepić. Sharp edges broken.	Rzutowanie Europejskie First angle projection Method E	Revizja: Revision:
		Arkusz: Sheet:
		2/2